

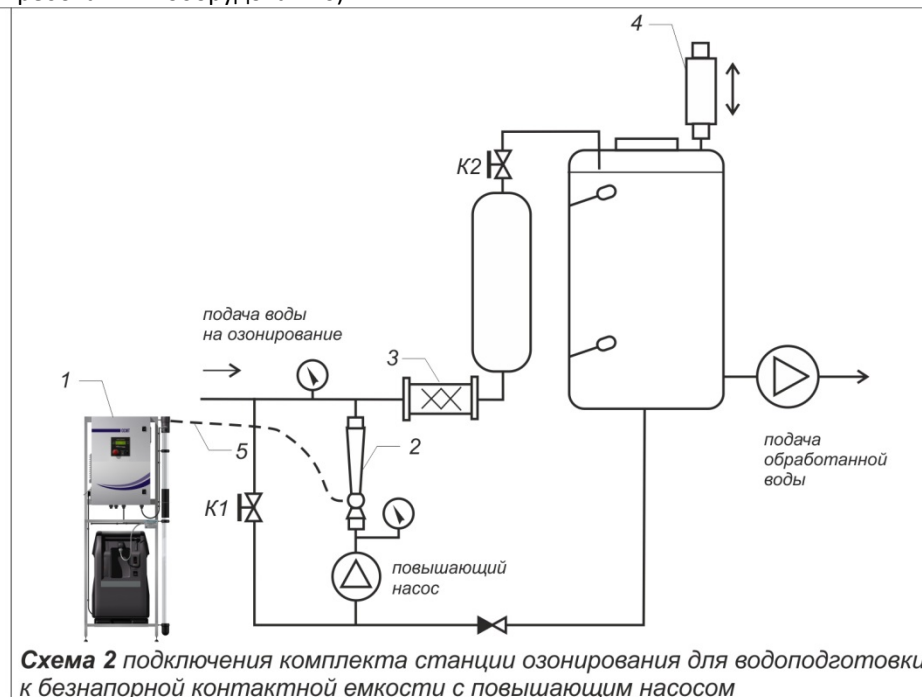
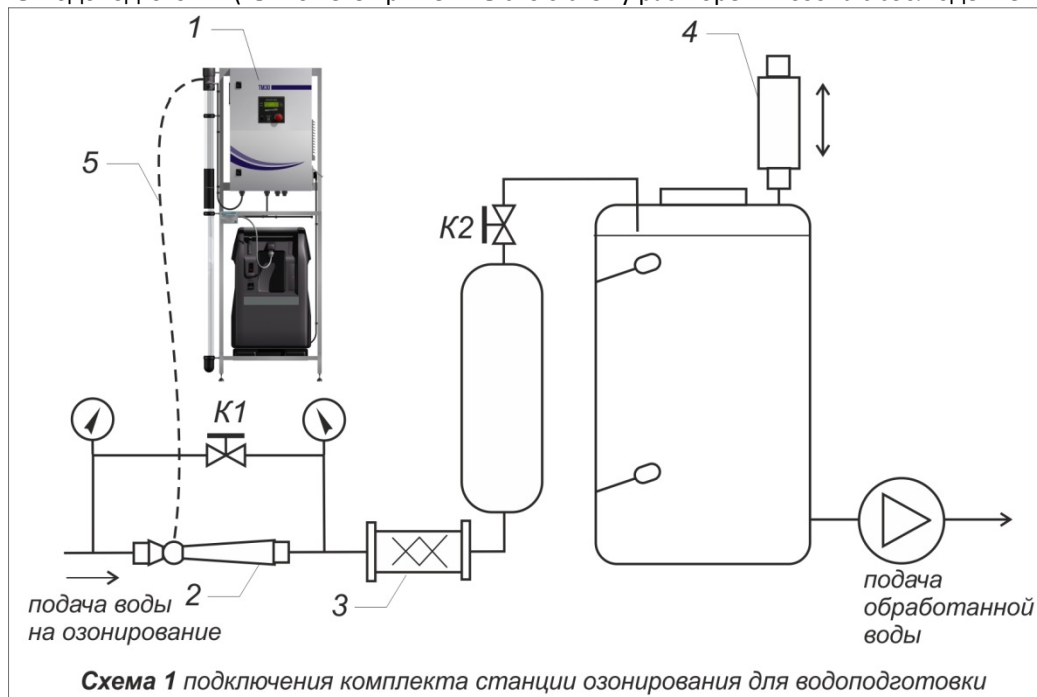
Комплекты для сборки станции озонирования воды на объекте СОВ-М/ВП



Состав оборудования

- Блок синтеза озона – 1 шт.
- Эжектор PVDF – 1 или 2 шт.
- Статический смеситель (подбирается по расходу обрабатываемой озонированной воды с учетом характеристик и схемы подключения эжектора) – 1 шт.
- Каталитический деструктор озона (подбирается в зависимости от типа контактной емкости) – 1 шт.
- Озоностойкий поплавковый воздухоотводчик из нержавеющей стали (для напорных контактных емкостей) – 1 шт.
- Фторопластовая трубка для подсоединения блока синтеза озона к эжектору – 1 шт.

Оборудование устанавливается и обвязывается по месту с использованием одной из предлагаемых нами схем обвязки, в зависимости от гидравлического режима и общей схемы системы водоподготовки (вы можете применить свою схему растворения озона с соблюдением требований к оборудованию).



На схеме: 1 – блок синтеза озона; 2 – эжектор; 3 – статический смеситель; 4 – каталитический деструктор; 5 – фторопластовая озоновая трубка; K1 – задвижка регулирования байпаса вокруг эжектора; K2 – задвижка регулирования давления на выходе эжектора (противодавления)

Схема 1 позволяет растворять озон без использования доп. насоса, при достаточном давлении в трубопроводе, что упрощает и удешевляет проект; байпас вокруг эжектора позволяет увеличивать расход подачи воды в ограниченных пределах.

Ограничения: допускает работу только на излив в безнапорную контактную емкость, давление на входе эжектора должно быть стабильным. Рекомендуется синхронизировать подачу воды в контактную емкость с отбором воды из емкости насосом 2-го подъема, во избежание нежелательного режима работы эжектора с частыми остановками.

Схема 2 обеспечивает возможность настроить эжектор на плавную работу в условиях колебаний давления и расхода в подающем трубопроводе и в условиях дисбаланса в подаче и отборе воды из безнапорной контактной емкости, за счет применения отдельного повышающего насоса и регулирующей задвижки K1. Схема 2 может быть реализована также с напорной контактной емкостью и без насоса 2-го подъема воды. При использовании напорной контактной колонны для удаления избытка газовой фазы используется поплавковый воздухоотводчик из нержавеющей стали и каталитический деструктор.



Комплекты для сборки станции озонирования воды на объекте СОВ-М/ВП

Параметр	Наименование комплекта								
	СОВ-М/10ВП	СОВ-М/20ВП	СОВ-М/30ВП	СОВ-М/40ВП	СОВ-М/50ВП	СОВ-М/75ВП	СОВ-М/100ВП	СОВ-М/125ВП	СОВ-М/150ВП
Производительность по озону, г/ч	10	20	30	40	50	75	100	125	150
Расход воды, доза 1 мг/л, м ³ /ч	10	20	30	40	50	75	100	125	150
Расход воды, доза 2 мг/л, м ³ /ч	5	10	15	20	25	37,5	50	62,5	75
Расход воды, доза 3 мг/л, м ³ /ч	3,3	6,7	10	13,3	16,7	25	33,3	41,7	50
Расход воды, доза 4 мг/л, м ³ /ч	2,5	5	7,5	10	12,5	18,8	25	31,3	37,5
Расход воды, доза 5 мг/л, м ³ /ч	2	4	6	8	10	15	20	25	30
Модель эжектора	3/4" A25152	1" A32235	1½" A48275	1½" A48275	1½" A48275	2*1½" A48275	2*1½" A48275	2*1½" A48275	2*1½" A48275
Минимальное давление воды на входе эжектора, атм, в зависимости от давления на выходе эжектора (подпора)									
При подпоре 1,0 атм	2,5	2,8	2	2	2	2	2	2,5	2,6
При подпоре 1,5 атм	3,5	3,8	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	3,2	3,3
При подпоре 2,0 атм	4,3	4,6	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,8	4
При подпоре 2,5 атм	5,1	5,4	4	4	4	4	4	4,5	4,7
При подпоре 3,0 атм	5,9	6,1	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	5,3	5,5
Модель статического миксера в зависимости от дозы озона для схемы 1									
1 мг/л	СМР80-5Ф	СМР100-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМРН200-5Ф	СМРН200-5Ф	СМРН250-5Ф	СМРН250-5Ф
2 мг/л	СМР50-5Ф	СМР80-5Ф	СМР80-5Ф	СМР100-5Ф	СМР100-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-4Ф	СМРН200-5Ф
3 мг/л				СМР80-5Ф	СМР80-5Ф		СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф
4 мг/л								СМР150-5Ф	СМР150-5Ф
5 мг/л									СМР150-5Ф
Модель статического миксера в зависимости от дозы озона для схемы 2									
1 мг/л	СМР80-5Ф	СМР100-4Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМРН200-5Ф	СМРН250-5Ф	СМРН250-5Ф	СМРН250-4Ф
2 мг/л	СМР80-5Ф	СМР100-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-4Ф	СМРН200-5Ф	СМРН200-5Ф	СМРН200-4Ф
3 мг/л	СМР80-5Ф	СМР80-5Ф	СМР100-5Ф	СМР100-4Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-4Ф	СМРН200-5Ф	СМРН200-5Ф
4 мг/л	СМР50-4Ф	СМР80-5Ф	СМР100-5Ф	СМР100-5Ф	СМР100-4Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-4Ф	СМРН200-5Ф
5 мг/л	СМР50-4Ф	СМР80-5Ф	СМР100-5Ф	СМР100-5Ф	СМР100-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-5Ф	СМР150-4Ф
Модель деструктора озона									
Напорная контактная емкость	КДО 50/500	КДО 50/500	КДО 50/500	КДО 50/500	КДО 50/500	КДО 50/500	КДО 50/500	КДО 50/500	КДО 50/500
Безнапорная контактная емкость (на макс. расход воды, доза 1 мг/л)	КДО 100/500	КДО 150/500	КДО 150/500	КДО 2*150/500	КДО 2*150/500	КДО 2*150/600	КДО 2*200/500	КДО 2*200/500	КДО 3*200/500
Напряжение питания, В	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Потребляемая мощность, кВт	0,5	0,65	1	1,1	1,3	1,9	2,7	3,2	3,8